

DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE EX ART. 14 – comma 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 33/2013.

Io sottoscritto/a ANNA LISA MONTABANO, nato/a a NOCERA INFERIORE il 27/12/88 e residente in NOCERA SUPERIORE alla VIA FIRENZE 3 in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, ai sensi e per gli effetti della Legge 5 luglio 1982, n.° 441, nonché delle disposizioni del D.Lgs. n.° 33/2013, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. n.° 445/2000, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, di cui all'art. 76 del citato D.P.R.

DICHIARO

quanto segue:

- 1) di non ricoprire altre **cariche** presso enti pubblici o privati.
 di ricoprire le seguenti altre **cariche** presso enti pubblici o privati:
- a) carica di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- b) carica di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- c) carica di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- d) carica di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- 2) di non ricoprire altri **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica.
 di ricoprire i seguenti altri **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica:
- a) incarico di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- b) incarico di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- c) incarico di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.
- d) incarico di _____ presso _____ a partire dal _____ fino al _____ e di percepire un compenso pari ad euro _____.

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Trattamento dati personali: Il/La sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 30 giugno 2003 n.° 196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

Nocera Superiore 12/01/2015

IL DICHIARANTE

Anna Lisa Montabano