

**DICHIARAZIONE RELATIVA AD ALTRE CARICHE**  
EX ART. 14 – Comma 1, lett. d) ed e) del D. Lgs. 33/2013.

Io sottoscritta **Battipaglia Anna**, nata a Nocera Inferiore (SA), il 14 Febbraio 1985, residente in Nocera Superiore (SA), alla Via Gramsci N° 42, in qualità di **Consigliere Comunale**, ai sensi e per gli effetti della Legge 5 luglio 1982, n. 441, nonché delle disposizioni del D. Lgs. n. 33/2013, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci, forma atti falsi o ne fa uso nei casi previsti dal D.P.R. n. 445/2000, è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, di cui all'art. 76 del citato D.P.R.,

**DICHIARO**

quanto segue:

- 1)  di non ricoprire altre **cariche** presso enti pubblici o privati;  
 di ricoprire le seguenti altre **cariche** presso enti pubblici o privati:
- a) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- b) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- c) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- d) carica di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.
- 2)  di non ricoprire altri **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica;  
 di ricoprire i seguenti altri **incarichi** con oneri a carico della finanza pubblica:
- a) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- b) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- c) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_;
- d) incarico di \_\_\_\_\_ presso \_\_\_\_\_ a partire dal \_\_\_\_\_ fino al \_\_\_\_\_ e di percepire un compenso pari ad euro \_\_\_\_\_.

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

**Trattamento dati personali:** il sottoscritto dichiara di essere stato informato, ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 30 giugno 2003 n. 196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione Trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

Nocera Superiore, Lì 22 Febbraio 2018.

IL DICHIARANTE

*Anna Battipaglia*